



Shell Shock FAST и Shell Shock SLOW

-это тиксотропные пластмассы, которые густеют при смешивании и подходят для нанесения кисточкой на различные поверхности, в том числе силиконовые формы. Компоненты А и В следует смешать в пропорции 1А к 4В по объему, либо 1А к 5В по весу, после чего материал начинает застывать при комнатной температуре, практически без усадки. Готовая пластмасса является твердой и прочной, устойчивой к сжатию и деформации. Изделия из этих материалов можно подвергать механической обработке на станке, покрывать грунтовкой и красить. Вы можете придать изделию любой оттенок, добавив красители серии SO-Strong Color Tints.

Применение: Пластмассы Shell Shock отлично подходят для быстрого изготовления легких, твердых форм, предназначенных для заливки силикона и создания различных визуальных эффектов (например, камней, каменных или бетонных плит для реквизита театров и киносъемок). При помощи этих материалов вы можете получать изделия, воспроизводящие мельчайшие детали сложных моделей - следует нанести пластмассу кистью на резиновую форму, а затем укрепить ее при помощи поддерживающей оболочки из твердой пены.

Такую пластмассу можно также использовать в качестве прочного покрытия изделий из пенополистирола, поверхность можно будет отполировать, покрыть грунтовкой и покрасить (следует нанести не менее 3 слоев пластмассы). Материалы Shell Shock также подходят для создания твердых поддерживающих оболочек для силиконовых форм.



Подготовка к работе: Все жидкие уретаны чувствительны к влаге - они впитывают её из атмосферы. По этой причине не использованный материал старайтесь герметично закрыть в его заводской таре как можно быстрее. Не рекомендуется использовать эти материалы совместно с глинами на водной основе. Используйте металлическую, стеклянную или пластмассовую тару для смешивания компонентов. Перед смешиванием тару следует

очистить от загрязнений и убедиться в том, что она сухая. Хранение и использование материалов должно происходить при комнатной температуре (22°C). Эти материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы как можно скорее после вскрытия заводской упаковки. Работайте только в хорошо проветриваемом помещении. Обязательно носите одежду с длинными рукавами, защитные очки и резиновые перчатки, чтобы свести к минимуму риск соприкосновения материала с кожей.

Нанесение разделительного состава: Применение разделительного состава облегчит снятие формы с готового изделия. Небольшой слой разделительного состава должен быть тщательно нанесен на всю рабочую поверхность формы, которая будет контактировать с пластиком.

Важно: Необходимо удостовериться в том, что слой разделительного состава покрыл абсолютно всю поверхность. С этой целью необходимо проработать все детали с помощью сухой кисти. Ориентируйтесь на легкое помутнение поверхности модели и дайте разделительному составу высохнуть в течение 30 минут. Большинство литьевых форм из силикона не требуют предварительной обработки рабочей поверхности разделительным составом, однако использование разделительного состава продлевает срок службы литьевых форм.

Измерение и смешивание: Предварительно тщательно перемешайте компонент В в его заводской упаковке. После этого отмерьте необходимое количество компонентов А и В в подготовленной емкости и тщательно перемешайте компоненты в течение 1 минуты, не пропуская материал на дне и стенках контейнера.

Важно: Смесь начнет густеть с момента смешивания компонентов!

Заливка: Для каждого нового слоя пластмассы следует использовать новую, чистую кисточку. Нанесите последовательно несколько слоев материала, пока не получите нужную толщину (рекомендуется 1 см пластмассы для минимальной физической силы). Первый слой пластмассы должен быть тонким, его следует наносить «штрихами» - такой способ предотвратит появление воздушных пузырьков.

Важно: После вскрытия контейнера с материалом, срок его хранения значительно уменьшается. После дозирования нужного количества материала, сразу же закройте крышки контейнеров с оставшимся материалом. Используйте его как можно скорее.

Отверждение: Полимеризация при комнатной температуре: Время затвердевания после нанесения последнего слоя составляет приблизительно 1 час при толщине 1 см. Время полной полимеризации (до снятия с формы) зависит от конфигурации и размера прототипа. Более толстый слой пластмассы застывает быстрее, чем более тонкий. Полимеризацию можно ускорить, немного подогрев материал до 65°C. Поначалу тонкие участки изделия будут оставаться гибкими, но постепенно они застынут полностью.

Технические характеристики

Технические характеристики	ед.изм.	Shell Shock FAST	Shell Shock SLOW
Твердость	Шор D	85	
Соотношение (А/В)	по весу	1А : 5В	
Соотношение (А/В)	по объему	1А : 4В	
Время жизни	мин.	3	8
Время съема	зависит от толщины и конфигурации литья		
Время полной полимеризации (зависит от толщины и конфигурации литья)	час.	1 час. при толщине 1 см	5 час. при толщине 1 см
Цвет смеси	бежевый		
Вязкость смеси	сП	3000	
Плотность	г/см3	1.6	
Удельный объем смеси	см3/г	0.63	
Предел прочности на разрыв	МПа	21.37	
Усадка (зависит от массы изделия)	%	0.1524	

Полимеризация при высокой температуре (постотверждение): Вы можете подвергнуть пластмассу процессу дополнительного отверждения: это улучшит эксплуатационные качества материала. Для этого следует непрерывно подогревать материал до 65°C в течение 2 часов, не вынимая его из формы. Затем охладите изделие до комнатной температуры.

При достаточном количестве слоев данный материал обладает исключительной прочностью и твердостью. Он устойчив к влаге и умеренным температурам, растворителям и разбавленным кислотам. Его можно шлифовать на станке, грунтовать, красить, а также приклеивать к различным поверхностям (для этого следует очистить поверхности от разделительного состава). При обработке застывшей пластмассы механически, обязательно носите маску от пыли или любой другой респиратор, предохраняющий от вдыхания мельчайших частичек материала. Прогрунтованные и окрашенные изделия из Shell Shock можно эксплуатировать на улице.

Важно: Не окрашенные изделия со временем пожелтеют под воздействием окружающей среды, в особенности ультрафиолетовых лучей!

Хранение: Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.